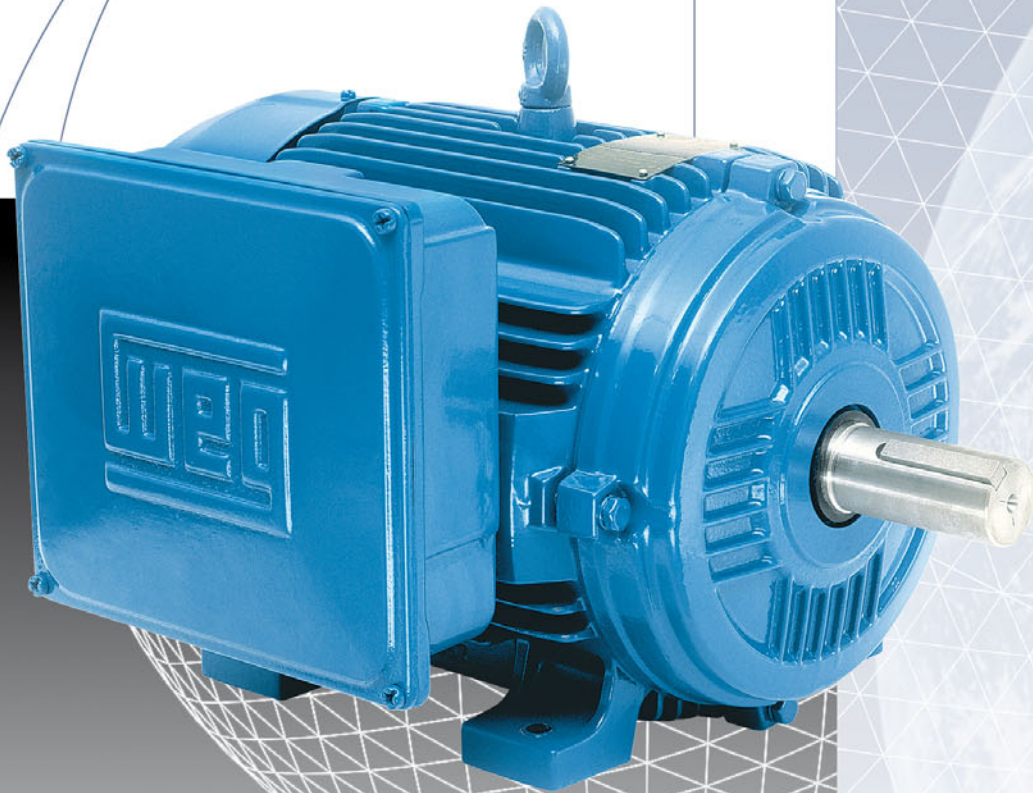


# Motores Monofásicos - Uso General Capacitor de Arranque y Permanente



## Características Estándar:

- Grado de protección: IP55
- Carcasas: hierro fundido
- Potencias: 1/6 hasta 12,5cv (carcasas 90s hasta 132M)
- Aislamiento clase -B-
- Tensiones: 110/220V, 220/440V o 254/508V
- Factor de servicio: 1,15
- Color: Azul RAL 5007
- Dreno automático
- Sello de descansos: V´Ring

## Opcionales Disponibles:

- Grado de protección: IPW55, IP56 y IP65
- Termostatos o termistores en los devanados
- Eje en acero inoxidable
- Sellos del tipo Reten, con o sin resorte
- Bridas

## Aplicaciones Típicas:

Usado em lás aplicaciones típicas como:

- Ventiladores
- Compresores
- Bombas
- Gruas
- Guinchos
- Transportadoras,
- Alimentadoras para uso rural,
- Trituradoras
- Bombas para fertilización,
- Descargadores de silos y otras de uso general.

### Carcasa

Los motores WEG son producidos de hierro gris FC-200 de alta resistencia (misma densidad de los motores a prueba de explosión). Las carcasas son suministradas con aletas vizando la disipación de calor y adecuadamente espaciadas para minimizar el bloqueo del aire por el acúmulo de suciedad.

### Tapa del ventilador

Hecha con chapa de acero para las carcasas 63 hasta 132M y hierro gris para carcasas 160M y arriba. Ofrece una rigidez mecánica superior, resistencia contra a corrosión y vida útil prolongada.

### Dreno Automático

Proveídos con pinos de drenaje de plástico permitiendo el drenaje del agua condensada.

### Ventilador

WEG ha diseñado ventiladores y tapas de ventiladores para producir uno de los más silenciosos motores del mercado. Los ventiladores son completamente intercambiables y seguros de una refrigeración eficiente garantizando una baja elevación de temperatura, lo que disminuye las pérdidas en el embobinado, acrecienta la eficiencia del motor. La línea W21 es proveída con ventiladores de Polipropileno anti-estáticos desde la carcasa 63 hasta 315S/M y ventiladores de aluminio para la carcasa 355M/L. Alternativamente, ventiladores de hierro gris o aluminio pueden ser proveídos bajo consulta para todas las tallas de carcasa.

### Rodamientos

Los motores WEG son proveídos con rodamientos de la más alta calidad seleccionados entre los mejores fabricantes mundiales y diseñados para garantizar una larga vida al motor mismo bajo condiciones de trabajo más duras. Los motores pueden ser armados en cualquier posición, horizontal o vertical, proporcionando la máxima confiabilidad radial y axial.

### Caja de Conexiones

Producida en hierro gris con excelente espacio interno. Ella puede ser rotada en intervalos de 90 grados, teniendo uno o dos agujeros roscados para conectar los ductos o prensa cables.

\* Disponibles en el tope o lateralmente armados.

### Chapa de Identificaciones

Chapa de identificaciones en acero inoxidable contiene un registro completo y permanente de todos los datos del motor, para futuras consultas.

### Estator

Las chapas magnéticas son termo-químicamente tratadas para mejorar las características eléctricas, reduciendo pérdidas eléctricas y temperatura de operación. Garantiza alta eficiencia y vida útil del motor prolongada.

### Embobinado

Los alambres son esmaltados con clase H y impregnados con el proceso de inmersión y horno (carcasas 63 hasta 200L) y con flujo continuo de resina (carcasas 225S/M hasta 355M/L). Suministrados con sistema de aislamiento reforzado como estándar.

### Eje

WEG utiliza el acero SAE/AISI 1040/45 como estándar (excepto carcasa 355), lo cual provee alta resistencia mecánica, evitando flexiones del eje bajo carga y minimizando la fatiga, lo que aumenta la vida útil. Para la carcasa 355 el material usado es el acero 4140 combinado con rodamiento de rodillos

### Sellos

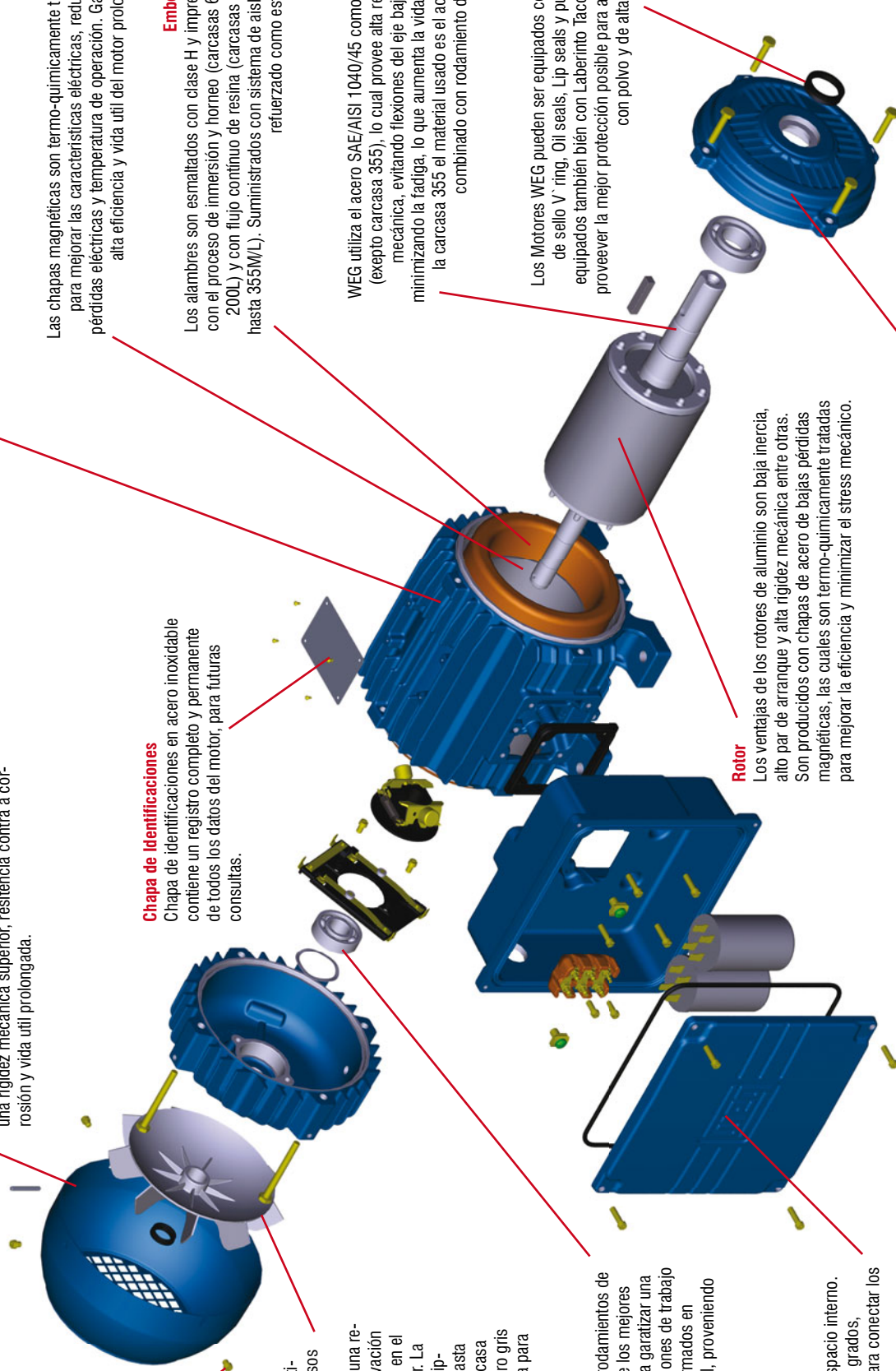
Los Motores WEG pueden ser equipados con anillos de sello V-ring, Oil seals, Lip seals y pueden ser equipados también bien con Laberinto Taconite para proveer la mejor protección posible para ambientes con polvo y de alta humedad.

### Rotor

Los ventajias de los rotores de aluminio son baja inercia, alto par de arranque y alta rigidez mecánica entre otras. Son producidos con chapas de acero de bajas pérdidas magnéticas, las cuales son termo-químicamente tratadas para mejorar la eficiencia y minimizar el stress mecánico.

### Tapas

Hechas en hierro gris, suministradas con aletas externas para mejor disipación de temperatura, que terminan por aumentar la vida útil de los rodamientos.



## Capacitor de Arranque y Permanente

Potencia		Carcasa IEC	RPM	Corriente nominal en 220V A	Corriente a rotor bloqueado Ip / In	Par Nominal Cn (NM)	Par a rotor bloqueado Cp / Cn	Momento máximo Cmax. Cn	220 V						Factor de servicio F.S.	Momento de Inercia J kgm <sup>2</sup>	Tiempo max. con rotor bloqueado en caliente / frío (s)	Peso aprox. (kg)
									Rendimiento η%			Factor de Potencia Cos φ						
kW	HP	% de la potencia nominal																
		50	75	100	50	75	100											
<b>II Polos - 3600 rpm</b>																		
0,18	0,25	63	3430	2,17	4,5	0,51	2,3	2,7	41	47	51	0,59	0,67	0,74	1,15	0,0002	6/13	9,8
0,25	0,33	63	3450	3,7	4,5	0,67	2,5	2,7	35	42	47	0,55	0,61	0,67	1,15	0,0003	6/13	10,4
0,37	0,5	71	3485	4	5,2	1,01	2	2,6	44	51	55	0,6	0,69	0,76	1,15	0,0007	6/13	13
0,55	0,75	80	3490	5,1	6,2	1,51	2,3	2,8	55	63	66	0,58	0,68	0,74	1,15	0,001	6/13	17,5
0,75	1	80	3490	7	6,5	2,01	2,2	2,7	60	64	67	0,52	0,64	0,72	1,15	0,0012	6/13	18,4
1,1	1,5	90S	3535	8,2	7,5	2,98	2,4	2,8	68	73,5	76	0,68	0,78	0,81	1,15	0,002	6/13	22,9
1,5	2	90L	3530	10	7,2	3,98	2,3	2,4	72	75,5	78,5	0,73	0,83	0,85	1,15	0,0024	6/13	24,9
2,2	3	100L	3480	13,8	6,8	6,06	2,1	2,5	74	77	78,5	0,89	0,92	0,94	1,15	0,0064	6/13	37,2
3	4	W112M	3490	18,5	7	8,05	2,3	2,4	74	78,5	80	0,83	0,89	0,92	1,15	0,0072	6/13	40,2
3,7	5	112M	3500	21,6	7,3	10,03	2,8	2,6	78,5	81,5	81,5	0,88	0,93	0,95	1,15	0,0084	6/13	47,1
5,5	7,5	W132S/M3490		32	7	15,09	2,6	2,5	80	82,5	84	0,86	0,92	0,94	1,15	0,0104	6/13	72,2
9,2	12,5	132M/L	3520	51	7,5	24,94	1,5	2,7	85,5	87,5	87,5	0,91	0,94	0,94	1,00	0,0317	6/13	80,2

### IV Polos - 1800 rpm

0,12	0,16	63	1710	1,66	4,5	0,66	2	1,8	39	45	47	0,57	0,63	0,7	1,15	0,0007	6/13	10,2
0,18	0,25	71	1710	3	4,2	1,03	2,8	2,3	38	45	47	0,48	0,56	0,62	1,15	0,0008	6/13	12,7
0,25	0,33	71	1720	3,8	4	1,35	2,6	2,4	39	44	48	0,47	0,55	0,62	1,15	0,0009	6/13	13,6
0,37	0,5	80	1750	4,6	5,1	2,01	2,3	2,7	42	49	55	0,52	0,6	0,66	1,15	0,0029	6/13	17,5
0,55	0,75	80	1740	5,9	5,5	3,03	1,9	2,2	50	58	61	0,53	0,62	0,7	1,15	0,0032	6/13	18
0,75	1	80	1720	6,8	5	4,08	1,9	2	61	65	66	0,56	0,68	0,76	1,15	0,0032	6/13	18,5
0,75	1	90S	1760	5,9	7,7	3,99	2,8	2,7	64	70	74	0,62	0,7	0,78	1,15	0,0049	6/13	24,2
1,1	1,5	90L	1760	7,5	8,5	5,99	2,5	2,9	68	74	77	0,76	0,82	0,87	1,15	0,0066	6/13	28
1,5	2	100L	1725	10,5	6	8,14	2,6	2,5	72	75,5	80	0,71	0,8	0,85	1,15	0,0089	6/13	36,8
2,2	3	W112M	1750	15	6,5	12,04	2,4	2,5	77	80	81,5	0,7	0,78	0,83	1,15	0,0097	6/13	44
3	4	112M	1745	19	7,1	16,1	2,7	2,3	72	78,5	78,5	0,79	0,87	0,9	1,15	0,0183	6/13	50,5
3,7	5	W132S/M1740		22	7,5	20,18	3,2	2,3	75,5	78,5	80	0,85	0,91	0,94	1,15	0,0183	6/13	64,2
5,5	7,5	132M	1730	33,5	6,5	30,45	3,2	2,5	0	0	0	0,71	0,81	0,92	1,15	0,0372	6/13	71,2
7,5	10	132M	1740	42	6,5	40,37	2,5	2,2	0	0	0	0,94	0,96	0,97	1,15	0,0486	6/13	81,5
9,2	12,5	132M*	1730	52	6,2	50,75	2,2	2,3	79	84	84	0,91	0,94	0,95	1	0,0543	6/13	87,3

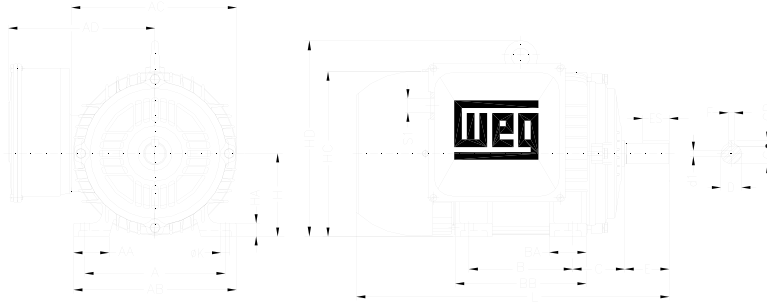
### VI Polos - 1200 rpm

3,7	5	132M	1170	23,4	7,3	30,02	2,2	2,2	75,5	80	81,5	0,81	0,87	0,89	1,15	0,0836	6/13	77,5
-----	---	------	------	------	-----	-------	-----	-----	------	----	------	------	------	------	------	--------	------	------

#### Notas:

- Dimensiones en mm.
- Las informaciones contenidas en estas hojas están sujetas a modificaciones sin previo aviso. Para valores garantizados remitirse a la fábrica.

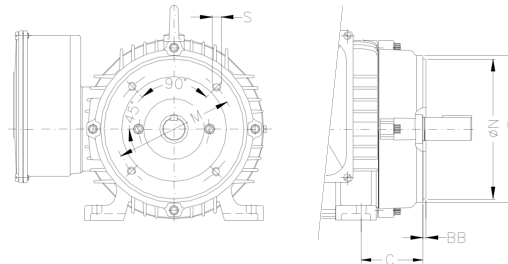




Carcasa	AB	AD	B	BA	BB	C	CH	D	D1	D2	DA	E	EA	ES	F	FA	G	GB	GD	GF	H	HA	HC	HC1	HC2	K	L	R. Diant.	R. Tras.
63	116	118	80	22	95	40		11j6			9j6	23	20	14	4	3	8.5	7.2	4	3	63	8	124	220	181	7	262	6201 ZZ	6201 ZZ
71	132		90	38	113.5	45		14j6	A3.15		11j6	30	23	18	5	4	11	8.5	5	4	71	12	139	227	189		295	6203 ZZ	6202 ZZ
80	149	126		40	125.5	50	18	19j6			14j6	40	30	28	6		15.5	11	6		80	13	157	237	198		325	6204 ZZ	
90S			100					24j6			16j6	50	40	36		5	20	13		5	90	15	177	241	208	10	335		6205 ZZ
90L	164	177	125	42	131	56		24j6																		360			
100L	188			50	173	63	28				22j6				8	6		18.5	7	6	100	16	198	258	218		420		6206 ZZ
W112M		187	140	62		70		28j6	A4		60	50	45			24						224				428			6206 ZZ
112M	220			50	177	70					24j6				8		20			7	112	18.5	235	273	230	12	423		6307 ZZ
W132S/M		199	3556.0/4521.2	85	5715.0												33					21	255			12700.0			6308 ZZ
132M	248	227	178	55	225	89	31	38k6			28j6	80	60	63	10				8		132	20	274	305		490			

### Brida "C" DIN

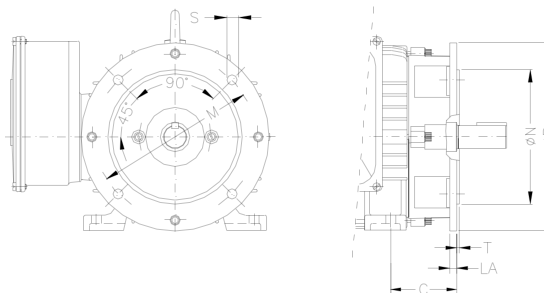
Carcasa	DIMENSIONES DE LA BRIDA TIPO "C"							Cantidad de Agujeros
	Brida	M	N	P	S	T	θ	
63	FC-95	95.2	76.2	143	UNC 1/4"x20	4	45°	4
71								
80								
90S								
90L	FC-149	149.2	114.3	165	UNC 3/8"x16	6.3	45°	4
100L								
W112M	FC-184	184.2	215.9	225	UNC 1/2"x13	6.3	45°	4
112M								
132M								



Carcasa	DIMENSIONES DE LA BRIDA TIPO "C" DIN							Cantidad de Agujeros
	Brida	M	N	P	S	T	θ	
63	C-90	75	60	90	M5	2.5	45°	4
71	C-105	85	70	105	M6	3		
80	C-120	100	80	120	M8	3.5		
90S	C-140	115	95	140	M10	4		
90L	C-160	130	110	160	M10	4	45°	4
100L								
W112M	C-200	165	130	200	M10	4	45°	4
112M								
W132S/M								
132M								

### Brida "FF"

Carcasa	DIMENSIONES DE LA BRIDA TIPO "FF"								Cantidad de Agujeros
	Brida	LA	M	N	P	S	T	θ	
63	FF-115	9	115	95	140	10	3	45°	4
71	FF-130		130	110	160	12	3.5		
80	FF-165	10	165	130	200	12	4		
90S									
90L	FF-215	11	215	180	250	15	4		
100L									
W112M									
112M	FF-265	12	265	180j6	300	4	45°	4	
W132S/M									
W132S/M	FF-265		265	230j6					
132M	FF-265		265	230					



Notas:

- Las informaciones contenidas en estas hojas están sujetas a modificaciones sin previo aviso. Para valores garantizados remitirse a la fábrica.